

zu TOP 20



**Deutsches
Rotes
Kreuz**

DRK Kreisverband Bielefeld e.V. August-Bebel-Str. 8 33602 Bielefeld

Stadt Bielefeld
Bezirksvertretung Bielefeld- Mitte
Bezirksbürgermeister Hans-Jürgen Franz
Niederwall 23

33602 Bielefeld

Bielefeld, den 10.11.2015

Betreff: **Antrag auf Unterstützung der in der ehem. Petrischule
untergebrachten Flüchtlinge**

Sehr geehrte Damen und Herren,
sehr geehrter Herr Franz,

seit dem 23.Oktober betreut das Deutsche Rote Kreuz die in der ehem. Petrischule, Petristraße 58, 33609 Bielefeld lebenden Flüchtlinge.

Hierbei handelt es sich um Menschen, die der Stadt Bielefeld vom Land NRW „zugewiesen“ worden sind, also um „Neubürger Bielefelds“.

Aktuell verzeichnen wir 85 Gäste, Familien, Kinder (10) und Alleinreisende. Die Unterbringung erfolgt in Klassenräumen (zu je 15 Personen) die hierfür mit Feldbetten ausgestattet worden sind. Aufgrund der baulichen Infrastruktur erfolgt die Verpflegung über uns, sanitäre Anlagen befinden sich im Haus, ergänzend wurden zwei Duschcontainer aufgestellt, die in dieser Woche angeschlossen werden.

Für die Kinder möchten wir zweimal wöchentlich ein Spielangebot durchführen. Dieses soll durch unsere Stadtteilmütter aus dem Ostmannturmviertel organisiert werden. Hierbei handelt es sich um gut ausgebildet und erfahrene Personen mit unterschiedlichen kulturellen und sprachlichen Kenntnissen, die zur Unterstützung von Flüchtlingsfamilien eingesetzt werden und sich besonders engagieren. www.drk-bielefeld.de/Angebote/MigrationundSuchdienst/Projekte

Zum Aufbau dieses Projektes und zur Anschaffung kleinerer Ausstattungen, die auch den Erwachsenen zugute kommen, bitten wir Sie um eine finanzielle Unterstützung in Höhe von 1.500 Euro.

Gerne stehen wir für ein Gespräch zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen


Ralf Großegödinghaus

**DRK Kreisverband
Bielefeld e.V.**

Der Kreisgeschäftsführer

August-Bebel-Str. 8
33602 Bielefeld

Tel. 0521- 52 998 0
Fax 0521- 52 998 52

www.drk-bielefeld.de
info@drk-bielefeld.de

Ihre Nachricht
vom

Ihr Zeichen

Ralf Großegödinghaus
Kreisgeschäftsführer

Tel. 0521- 52 998 11
Fax 0521- 52 998 5461
ralfggh@drk-bielefeld.de

Notruf 112
Krankentransport
Rettungsdienst
Notarzt

Tel. 19 2 19
medizinische Fahrten

Tel. 0521 – 52 998 20
Ausbildung / Bildungswerk

Tel. 0521 – 52 998 31
Migranten-, Kinder- und Jugend-
arbeit

Tel. 0521 – 52 998 18
Einsatz- und Sanitätsdienste

Tel. 0521 – 52 998 24
Jugendrotkreuz

Bankverbindung
Sparkasse Bielefeld
BLZ 480 501 61
Konto 107 813
BIC SPBI DE3B XXX
IBAN
DE51 4805 0161 0000 1078 13

**Die sieben Grundsätze
der Rotkreuz- und
Rothalbmondbewegung**

- Menschlichkeit
- Unparteilichkeit
- Neutralität
- Unabhängigkeit
- Freiwilligkeit
- Einheit
- Universalität